

Информация о результатах конкурсного отбора на предоставление субсидий на реализацию научно-технических проектов Челябинской области, включенных в перечень проектов Уральского межрегионального научно-образовательного центра мирового уровня «Передовые производственные технологии и материалы», в 2022 году

1. Конкурсный отбор на предоставление субсидий на реализацию научно-технических проектов Челябинской области, включенных в перечень проектов Уральского межрегионального научно-образовательного центра мирового уровня «Передовые производственные технологии и материалы», путем предоставления грантов в 2022 году (далее именуется соответственно - отбор, гранты) проведен в соответствии с Порядком предоставления субсидий на реализацию научно-технических проектов Челябинской области, включенных в перечень проектов Уральского межрегионального научно-образовательного центра мирового уровня «Передовые производственные технологии и материалы», в 2022 году, утвержденном постановлением Правительства Челябинской области от 14.11.2022 г. № 647-П «О внесении изменений в постановление Правительства Челябинской области от 30.12.2020 г. № 806-П»

2. Рассмотрение заявок на участие в отборе осуществлялось конкурсной комиссией конкурсного отбора на предоставление субсидий на реализацию научно-технических проектов Челябинской области, включенных в перечень проектов Уральского межрегионального научно-образовательного центра мирового уровня «Передовые производственные технологии и материалы», в 2022 году (далее именуется - конкурсная комиссия) в Министерстве образования и науки Челябинской области (далее именуется – Министерство) по адресу: 454113, Российская Федерация, г. Челябинск, пл. Революции, 4, кабинет 500 в сроки, установленные приказом Министерства от 16.11.2022 г. № 01/2588.

3. Оценка проектов, представленных в составе заявок на участие в отборе, осуществлялась экспертной группой по направлению деятельности Уральского межрегионального научно-образовательного центра мирового уровня «Передовые производственные технологии и материалы», сформированной ФГБУ «Уральское отделение Российской академии наук».

4. В рамках отбора рассмотрены заявки, представленные следующими образовательными организациями:

№ п/п	Наименование образовательной организации	Наименование научно-технического проекта
1.	ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный	Разработка отечественного программного комплекса для управления, настройки и диагностики следящего гидропривода с гидростатическими направляющими, в рамках проекта «Разработка и создание производства следящих гидроприводов с гидростатическими направляющими (СГ с ГСН)»

исследовательский университет)» (далее - ЮУрГУ)	Комплексная переработка техногенных отходов
	Создание импортозамещающего высокотехнологичного производства безизоцианатных полиуретанов широкого спектра применения
	Разработка газопоршневых двигателей размерности 18,5/21,5
	Гибкое интеллектуальное производство компонентов машиностроения для критических технологий российской промышленности, обеспечивающих технологическую безопасность страны
	Разработка серии импортозамещенных электрических машин (конструкторской документации, технологии производства) для системы верхнего привода на базе синхронных реактивных и асинхронных электродвигателей
	Разработка и подготовка производства сталевозов грузоподъемностью 70т, 180т, 260т, 350т в рамках обеспечения импортнезависимости
	Разработка и освоение в производстве раздаточных коробок с перспективным техническим уровнем для полноприводных автомобилей и колесной техники отечественного производства в рамках реализации направления по импортозамещению компонентной базы
	Применение современных цифровых инновационных решений интеллектуальных систем диагностики и передачи данных в малогабаритных комплектных распределительных устройствах производства ООО «ЧЗЭО»
2. ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова» (далее - МГТУ)	Разработка нового химического состава сплава для производства двухслойных прокатных валков станов горячей прокатки с диаметром бочки более 1000 мм взамен импортных
	Совершенствование технологий производства холоднодеформированных профилей простой и фасонной формы из традиционных и перспективных марок стали для железнодорожной и автомобильной отраслей

5. Требованиям, установленным Порядком предоставления грантов, не соответствуют следующие научно-технические проекты, представленные ЮУрГУ:

№ п/п	Наименование научно-технического проекта	Причина несоответствия представленного пакета документов
1.	Разработка и подготовка производства сталевозов грузоподъемностью 70т, 180т, 260т, 350т в рамках обеспечения импортнезависимости	1. В перечне документов отсутствуют сведения Уральского межрегионального научно-образовательного центра мирового уровня «Передовые производственные технологии и материалы», подтверждающие включение научно-технического проекта в перечень проектов Уральского межрегионального научно-образовательного центра мирового уровня «Передовые производственные технологии и материалы».
2.	Разработка газопоршневых двигателей размерности	1. Индустриальный партнер зарегистрирован на территории Свердловской области. 2. В перечне документов отсутствует письмо отраслевого

	18,5/21,5	исполнительного органа Челябинской области в адрес Министерства образования и науки Челябинской области о заинтересованности в реализации научно-технического проекта. 3. Несоответствие наименования проекта, указанного в заявлении на предоставление гранта, наименованию, указанному в предоставляемых документах.
--	-----------	---

6. По итогам первого этапа принято решение: допустить к участию во втором этапе отбора следующие научно-технические проекты:

1. Разработка отечественного программного комплекса для управления, настройки и диагностики следящего гидропривода с гидростатическими направляющими, в рамках проекта «Разработка и создание производства следящих гидроприводов с гидростатическими направляющими (СГ с ГСН)».

2. Комплексная переработка техногенных отходов.

3. Создание импортозамещающего высокотехнологичного производства безизоцианатных полиуретанов широкого спектра применения.

4. Разработка серии импортозамещенных электрических машин (конструкторской документации, технологии производства) для системы верхнего привода на базе синхронных реактивных и асинхронных электродвигателей.

5. Разработка и освоение в производстве раздаточных коробок с перспективным техническим уровнем для полноприводных автомобилей и колесной техники отечественного производства в рамках реализации направления по импортозамещению компонентной базы.

6. Гибкое интеллектуальное производство компонентов машиностроения для критических технологий российской промышленности, обеспечивающих технологическую безопасность страны.

7. Применение современных цифровых инновационных решений интеллектуальных систем диагностики и передачи данных в малогабаритных комплектных распределительных устройствах производства ООО «ЧЗЭО».

8. Разработка нового химического состава сплава для производства двухслойных прокатных валков станов горячей прокатки с диаметром бочки более 1000 мм взамен импортных.

9. Совершенствование технологий производства холоднодеформированных профилей простой и фасонной формы из традиционных и перспективных марок стали для железнодорожной и автомобильной отраслей.

На втором этапе отбора экспертной группой по направлению деятельности Уральского межрегионального научно-образовательного центра мирового уровня «Передовые производственные технологии и материалы», сформированной ФГБУ «Уральское отделение Российской академии наук» (далее — экспертная группа), проектам присвоены следующие значения баллов по критериям, установленным пунктом 17 Порядка предоставления грантов (протокол от 16 декабря 2022 года):

№ п/п	Наименование ОО	Наименование научно-технического проекта	Максимальное количество баллов по критериям	Общее количество баллов, полученное проектом, в соответствии с листами экспертной оценки членов экспертной группы
1.	ЮУрГУ	Разработка отечественного программного комплекса для управления, настройки и диагностики следящего гидропривода с гидростатическими направляющими, в рамках проекта «Разработка и создание производства следящих гидроприводов с гидростатическими направляющими (СГ с ГСН)»	111	111
		Комплексная переработка техногенных отходов	111	95
		Создание импортозамещающего высокотехнологичного производства безизоцианатных полиуретанов широкого спектра применения	111	61
		Гибкое интеллектуальное производство компонентов машиностроения для критических технологий российской промышленности, обеспечивающих технологическую безопасность страны	111	93
		Разработка серии импортозамещенных электрических машин (конструкторской документации, технологии производства) для системы верхнего привода на базе синхронных реактивных и асинхронных электродвигателей	111	97
		Разработка и освоение в производстве раздаточных коробок с перспективным техническим уровнем для полноприводных автомобилей и колесной техники отечественного производства в	111	100

		рамках реализации направления по импортозамещению компонентной базы		
		Применение современных цифровых инновационных решений интеллектуальных систем диагностики и передачи данных в малогабаритных комплектных распределительных устройствах производства ООО «ЧЗЭО»	111	77
2.	МГТУ	Разработка нового химического состава сплава для производства двухслойных прокатных валков станов горячей прокатки с диаметром бочки более 1000 мм взамен импортных	111	106
		Совершенствование технологий производства холоднодеформированных профилей простой и фасонной формы из традиционных и перспективных марок стали для железнодорожной и автомобильной отраслей	111	29

На основании результатов оценки, заявке ЮУрГУ присвоен номер «1», заявке МГТУ - «2».

7. С учетом количества набранных баллов, на основании рекомендаций, данных экспертной группой о несоответствии названия проекта «Совершенствование технологий производства холоднодеформированных профилей простой и фасонной формы из традиционных и перспективных марок стали для железнодорожной и автомобильной отраслей» его содержанию, конкурсной комиссией принято решение об отказе в предоставлении гранта на финансирование проекта «Совершенствование технологий производства холоднодеформированных профилей простой и фасонной формы из традиционных и перспективных марок стали для железнодорожной и автомобильной отраслей» (протокол от 20.12.2022 г. № 176).

8. По итогам заседания конкурсной комиссии (протокол от 20.12.2022 г. № 176) принято решение о предоставлении гранта на финансирование следующих научно-технических проектов:

№ п/п	Наименование образовательной организации	Наименование научно-технического проекта	Размер гранта, руб.
1.	ФГАОУ ВО	Разработка отечественного программного	28 098 800,00

	«Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»	комплекса для управления, настройки и диагностики следящего гидропривода с гидростатическими направляющими, в рамках проекта «Разработка и создание производства следящих гидроприводов с гидростатическими направляющими (СГ с ГСН)»	
		Комплексная переработка техногенных отходов	24 048 400,00
		Создание импортозамещающего высокотехнологичного производства безизоцианатных полиуретанов широкого спектра применения	15 441 700,00
		Гибкое интеллектуальное производство компонентов машиностроения для критических технологий российской промышленности, обеспечивающих технологическую безопасность страны	23 542 200,00
		Разработка серии импортозамещенных электрических машин (конструкторской документации, технологии производства) для системы верхнего привода на базе синхронных реактивных и асинхронных электродвигателей	24 554 800,00
		Разработка и освоение в производстве раздаточных коробок с перспективным техническим уровнем для полноприводных автомобилей и колесной техники отечественного производства в рамках реализации направления по импортозамещению компонентной базы	25 314 100,00
		Применение современных цифровых инновационных решений интеллектуальных систем диагностики и передачи данных в малогабаритных комплектных распределительных устройствах производства ООО «ЧЗЭО»	7 000 000,00
2.	ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»	Разработка нового химического состава сплава для производства двухслойных прокатных валков станов горячей прокатки с диаметром бочки более 1000 мм взамен импортных	21 000 000,00
ИТОГО:			169 000 000,00